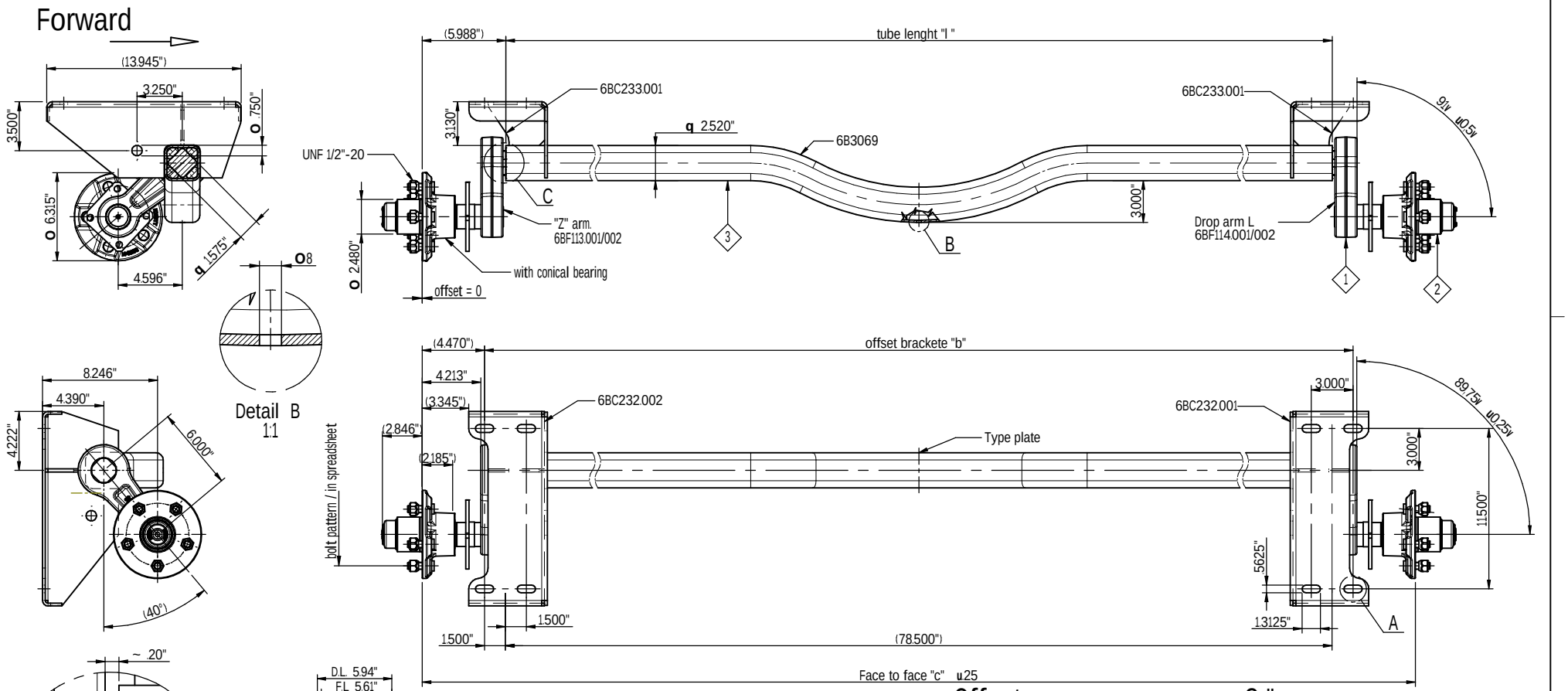

Offset 0 "
Load capacity 3000 lbs
max speed: 85 miles/h

number by coustumer	Typ.	part number	"c"	"b"	"l"	bolt patten
	VG13-L	6AE019.001	90.440"	81.500"	78.465"	"D" Ø4,5"x5 UNF 1/2"-20

Ausf.	Anschluss
"A"	O98x4
"B"	O100x4
"C"	O112x5
"D"	O114.3x5
"E"	O120x5
"F"	O130x4
"I"	O108x4
"K"	O139.7x4
"L"	O114.3x5

Index. REF.	Aend. Nr. MODIFIC. No	Datum DATE	Name
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

CAD-Software: Solid-Edge
Waermebehandlung / HEAT TREATMENT
Aend.Nr. "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung / MODIFIC.NO. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND
Oberflaechenbehandlung / FINISH
DIN ISO 13715 +0.3 -0.3
Allgemeintoleranzen für Mass, Form und Lage ohne Toleranzangabe nach:
bearb. Flächen ISO 2768 mK
therm. Schneiden ISO 9013-342
Schweißkonstr. ISO 13920 BF
Schweißnaht-Qual. ISO 5817 D
Tolerances unless otherwise specified, for form and position as per:
machined surfaces ISO 2768 mK
thermal cut ISO 9013-342
welded construction ISO 13920 BF
welding quality ISO 5817 D
Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34
WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.
Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprueft
THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED
Gewicht / WEIGHT: 116.08 lbs 6AE019.001
Halbzeug / SEMIFINISHED PRODUCT
Werkstoff / MATERIAL
Rohteil Nr. / ROUGH-No.
ISO-Methode
Gezeichnet / DRAWN: 2018.10.02 Farago
Datum / DATE
Name
Geprueft / CHECKED
Zchng.Nr. / DRAWING-No.: 6AE019
Artikel-Nr. / ART.No.: in spreadsheet
Maßstab / SCALE: 1:5
KNOTT AUTÓFLEX KFT.
Benennung / DESCRIPTION: Fixed axle compl.
Merevtengely kpl.
VG13/30L 40°/6.00" 4.47"
Blatt / SHEET 1 Von / OF 1
Blattformat / SHEET SIZE: A2